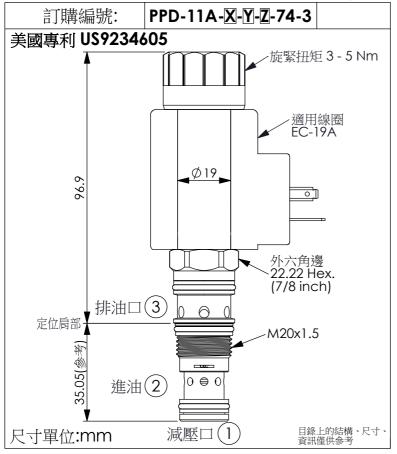
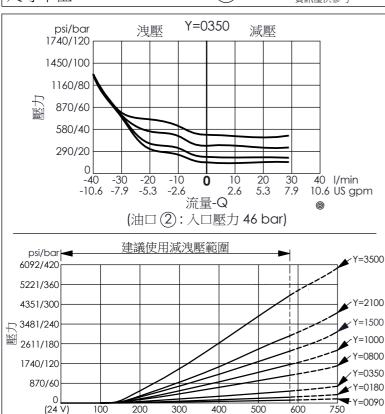


(直動型比例減洩壓閥, 高壓型, 無電流輸入時低壓力)







X	結構設計選項	結構設計選項		
3D	3 □、22 瓦線圈 Ø 19 mm 磁管			

控制指令電流, 毫安培(mA)

800

1000

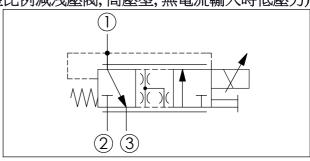
1200

600

(12 V)

200

400



	技術參數				
額定壓力:	350	bar			
額定流量:	20	l/min			
成型孔:	11A-3				
安裝扭矩:	40 - 50	Nm			
線性 (使用顫	<2%				
重現性 (使用	<2%				
遲滯性 (使用	<4%				
遲滯性 (使用	一般直流輸入)	<8%			

閥件最大內漏量約: 400 cc/min. 此內漏量是指②號孔入口壓力 350 bar, ①號孔壓力設定 35 bar 時在③號孔的內漏量

重量: (含線圈) 0.499 kg kg (不含線圈) 0.259 kg

液壓油黏度、清潔度、溫度等級: 請參閱 WINNER 技術資訊 (T.101.101.T 液壓油(A)黏度) (T.101.102.T 液壓油(B)清潔度) (T.101.103.T 液壓油(C)溫度)

Y 額定壓力 0090 1 - 9 bar 0180 1 - 18 bar 0350 1 - 35 bar 0800 2 - 80 bar 1000 10 - 100 bar
0180 1 - 18 bar 0350 1 - 35 bar 0800 2 - 80 bar
0350 1 - 35 bar 0800 2 - 80 bar
0800 2 - 80 bar
1000 10 - 100 bar
1500 10 - 150 bar
2100 20 - 210 bar
3500 35 - 350 bar

- · 當②號孔壓力達到 210 350 bar, 建議:保持①號孔的減洩壓力在最小 30 bar, 以得到最佳 的控制, 避免遲滯.
- · 此閥可以使用在 1 bar以下,但要特別注意口③的背壓會以1:1的比例增加到閥的設定.
- · 若需要控制在10 bar以下, 歡迎向本公司銷售部門洽詢, 例如: Y=1000、Y=1500、Y=2100、Y=3500.
- · 從減壓(②到①)到洩壓(①到③)的切換過程具有微開的過渡位置,可使得壓力控制非常穩定,但會產生大約 200 cc/min.的導壓流量損耗,只有在過渡位置的中間點狀態下才會有影響.

Z	輔助裝置選項		
N	不可調		
P	推桿輔助裝置		

Rev.250725 B.351.131.T

1500